

# Prüfprotokoll

Stammdaten				
<b>Kunde</b> 0249: JCS	<b>ID-Nummer</b> 28064		<b>Prüfling</b> MAG	<b>Hersteller</b> EWM
<b>Typ</b> WEGA 330 MIG	<b>Schutzklasse</b> I	<b>Vorschrift</b>	<b>Besondere Bestimmung</b>	<b>Fabriknummer</b> 28064
<b>Bemerkung zum Gerät</b>	<b>Prüfintervall</b> 12	<b>Letzte Prüfung</b> 13.01.2020 15:05:37	<b>Letzes Ergebnis</b> OK	<b>Nächste Prüfung</b> 13.01.2021
Prüfdaten				
<b>Prüfprozedur</b> Neu-2 400V	<b>Prüfer</b> Administrator		<b>Prüfergebnis</b> OK	<b>Datum</b> 13.01.2020 15:05:37
<b>Prüfgerät Seriennummer</b> A0601704	<b>Prüfgerät SW Version</b> 20.06.2012		<b>PC-Software Version</b> 1.3.1040	<b>Auftragsnummer</b>
<b>Bemerkung:</b> Firma: unknown				
<b>Unterschrift</b>				
<b>Prüfer:</b> Administrator			<b>Datum:</b> 03.02.2021	

Prüfergebnisse										
Nr	Prüfung	Wrst Case	Par. 1	Par. 2	Par. 3	Par. 4	Min	Max	Ergebnis	OK /F
1	Sichtprüfung Schweißeinrichtung	-								OK
2	Schutzleiter	x	Normal	Normal				< 0,3 Ohm	0,061 Ohm	OK
3	Schutzleiter	x	Normal	Abtasten mit Beep				< 0,3 Ohm	0,122 Ohm	OK
4	Isolationswiderstand	x	LN-Körper 500V				> 2,5 MOhm		> 30,000 MOhm	OK
5	Isolationswiderstand	x	SSK-Körper 500V				> 2,5 MOhm		12,683 MOhm	OK
6	Isolationswiderstand	x	LN-SSK 500V (DIN IEC 60974-4)				> 5,0 MOhm		> 30,000 MOhm	OK
7	Differenzstrom	x	Normal	Normal				< 5 mA	0,072 mA	OK
8	Berührungsstrom	x	ISSQ +/-	Normal				< 10mA	0,096 mA	OK
9	Berührungsstrom	x	Andere Teile	Normal				< 0,5 mA	0,058 mA	OK
10	Leerlaufspannung	-	TRMS	Ohne Poti	Sollwert Eingabe		> 22,5 V	< 51,75 V	46,695 V	OK
11	Leerlaufspannung	-	Scheitelwert	Poti durchfahren	Sollwert Eingabe		> 22,5 V	< 51,75 V	49,534 V	OK
12	RTB Sichtprüfung	-	HinweisS2b.rtf							OK