

XQbot

COBOT-SCHWEISSZELLEN:
DEIN EINSTIEG IN DIE AUTOMATION



CE - konform

XQ
BOT

MIT DER MEISTERST DU JEDE HERAUSFORDERUNG.

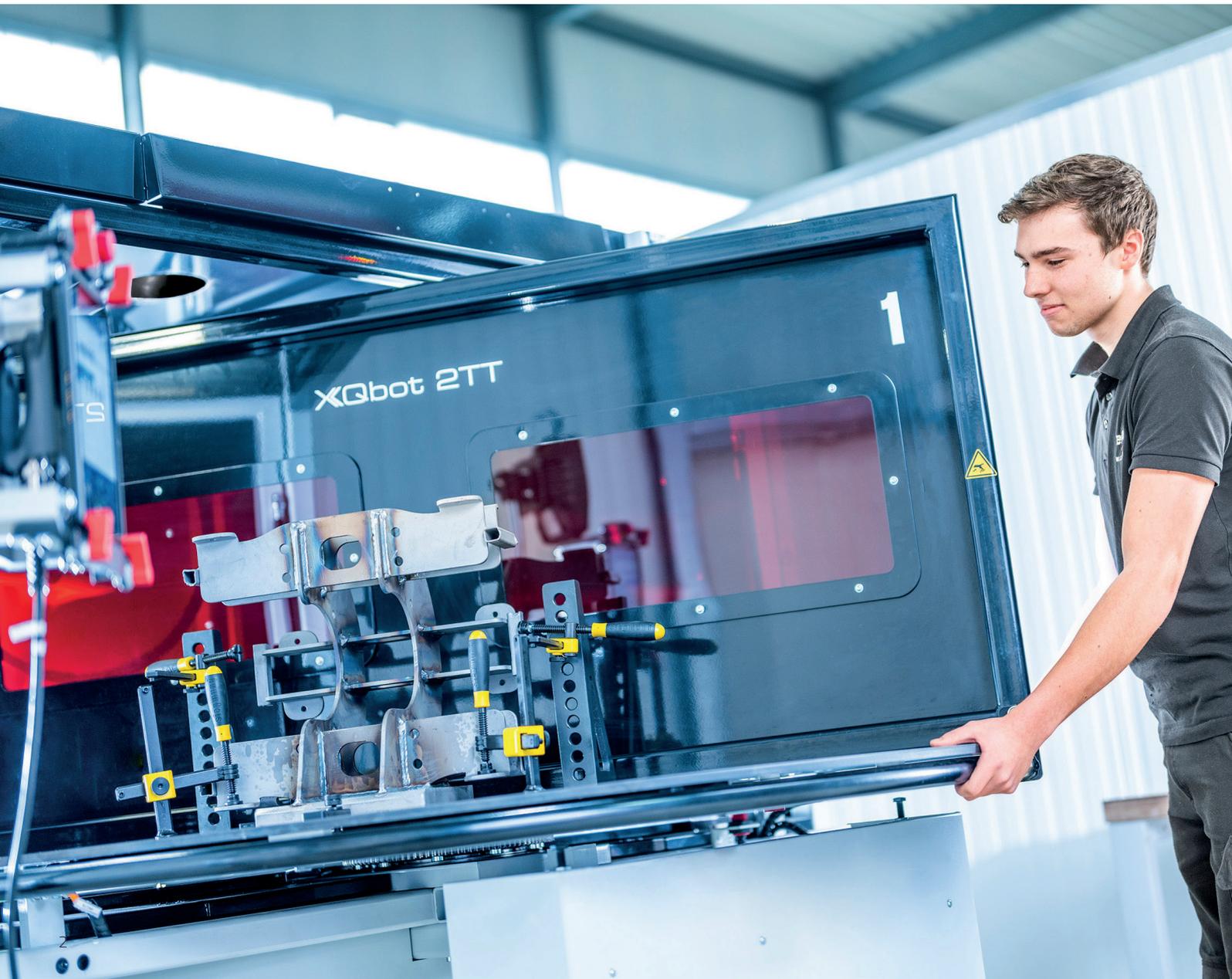
Dein Anspruch sind Schweißnähte von höchster Qualität, in einem stark umkämpften kostensensitiven Markt. Du erfüllst die Anforderungen der Industrie und Norm, während gleichzeitig qualifizierte Fachkräfte immer seltener werden. Du erkennst die wachsenden Anforderungen in Bezug auf Digitalisierung, während Ressourcen zur Umsetzung fehlen.

Die Herausforderungen, denen sich dein Schweißbetrieb heutzutage stellen muss, sind vielfältig und häufig schwer zu überblicken.

Die EWM **XQbot**-Schweißzelle hilft dir dabei, die Herausforderungen von heute und morgen zu meistern. Das durchdachte Konzept mit kollaborierenden Robotern ermöglicht reproduzierbare Schweißnähte auf Industrieniveau. Die einfache haptische Programmierung lernen deine technikbegeisterten Mitarbeitenden schnell und einfach.

Deine Wettbewerbsfähigkeit steigert sich durch kosteneffiziente und wirtschaftliche Produktion, während deine Schweißer gleichzeitig ergonomischer und gesundheitsfreundlicher arbeiten.

Durch den Einsatz von **XQbot**-Schweißzellen triffst du die Entscheidung für deine ressourcenschonende, zukunftsorientierte Fertigung.



DEINE VORTEILE.

DIESE INVESTITION MACHT SICH BEZAHLT.

Die **XQbot**-Standard-Schweißzellen sind dein idealer Einstieg in die Automation oder die perfekte Ergänzung von Arbeitsplätzen für manuelle Schweißarbeiten. Hiermit schweißt du deine Teile von der Kleinstserie bis zu größeren Produktionsmengen ohne großen Programmieraufwand. Das spart Zeit, Kosten und erleichtert dir den Arbeitsalltag.



CE-KONFORM: SICHERHEIT VON MINUTE 1 +

- Sicherheitsüberwachte Schweißzelle
- komplette Abschirmung des Lichtbogens im Betrieb
- geschlossene Einhausung ermöglicht wirksame Absaugung des Schweißrauchs
- maximaler Gesundheits- und Gefahrenschutz für den Bedienenden



EASY TO USE – COBOT IM INDUSTRIESTANDARD +

- CRX-Roboter von FANUC, dem weltgrößten Hersteller von Industrierobotern
- hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit, wie ein Industrieroboter
- sechs Tasten am Brennerkopf für direkten Zugriff auf alle wichtigen Funktionen
- minimale Stillstandzeiten aufgrund von langen Wartungsintervallen und kurzen Wartungszeiten
- reproduzierbare Ergebnisse und gleichbleibende, hohe Qualität



EASY TO WELD – PROGRAMMIERUNG EINFACH GEMACHT +

- einfache Programmierung, wie ein Cobot
- intuitive Programmierung unterstützt durch Piktogramme (Drag'n'Drop)
- keine Programmiersprache notwendig
- Plug'n'Play – wir liefern den **XQbot** direkt schweißbereit
- direkter Produktionsstart mit unserem abgestuften Schulungskonzept
- aufbauen – einstecken – fertig



DER BERUF DES SCHWEISSERS – FAKTOR MENSCH +

- **XQbot** stellt einen attraktiven Arbeitsplatz für junge Metallbauer dar
- der Arbeitsalltag wird modern, gesund und abwechslungsreich
- Schweißer und Maschinenbediener arbeiten Hand in Hand
- fördert die Motivation und entlastet den Schweißer
- Roboter wird zum geschätzten Kollegen



WIRTSCHAFTLICHKEIT – SCHNELLE AMORTISATION +

- transparente Kosten
- komplette Zelle inklusive Schweißgerät
- EWM allin – alle verfügbaren Schweißprozesse inkludiert
- höherer Produktionsoutput
- geringer Platzbedarf und überschaubare Investitionskosten
- direkte Integration in die bestehende Produktionsumgebung
- ewm Xnet-fähig (digitale Bauteilverwaltung)

XQ

BOT

XQbot 1.

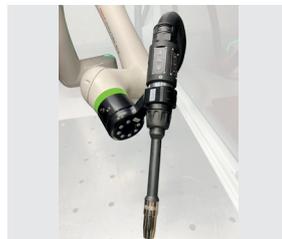
IDEAL FÜR KLEIN- UND KLEINSTSERIEN.

- feststehende Lochsystemplatte zur Werkstückaufnahme (System 16)
- erweiterbar auf Doppelstationszelle mit zwei Stationen nebeneinander oder erweiterbar mit Takttisch bei größeren Stückzahlen
- Tür und seitliche Flügeltüren ermöglichen den ungehinderten Zugang zum Werkstück von drei Seiten. Das erleichtert das Teachen zusätzlich
- passt durch (fast) jede Tür



Intuitive App-Bedienung via Tablet

- Anwendungen erstellen in wenigen Minuten
- perfekt für Kunden ohne Robotererfahrung
- programmieren per Drag'n'Drop



Roboterschweißbrenner RMT301W Cobot

- Schlauchpaket mit Tasten für Drahtefädeln, Drahtausfädeln und Gastest
- drei zusätzliche Tasten für die einfache Programmierung
- andere Brennerhälse möglich



Drahtvorschubgerät ROB 5

- eFeed: innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- entwickelt für den harten Industrieinsatz



Fernsteller RC XQ Expert 2.0

- Steuerung mit intuitiver Benutzerführung aller Schweißparameter und Funktionen über LCD- und Klartextanzeige
- kann ergonomisch am Bedienstand platziert werden

DIE XQbot-FAMILIE.

HAND IN HAND MIT ROBOTERN SCHWEISSEN.

HIGHLIGHTS

Die XQbot-1-Schweißzellen sind komplett montiert und können mit dem Gabelstapler oder Hubwagen mit Hilfe der Transportvorrichtung sofort am Bestimmungsort platziert werden. Nur noch die Strom- und Gasversorgung anschließen und die Cobotzelle ist betriebsbereit.

Unsere XQbot-1-Schweißzellen stehen wahlweise mit integrierter Schweißstromquelle oder vorbereitet zum Anschluss einer externen Stromquelle zur Verfügung. Außerdem besteht die Möglichkeit, eine Schweißstromquelle mit einem zusätzlichen zweiten Drahtvorschubgerät anzuschließen. Damit kannst du abwechselnd mit der XQbot-1-Schweißzellen oder einem manuellen Schweißbrenner schweißen.

PROGRAMMIERUNG

Mit dem Tablet Teach Pendant kannst du per Drag'n'Drop Programme erstellen und in wenigen Minuten eine Anwendung einfach programmieren. Die App-Bedienung ist einfach und intuitiv, perfekt für Anwender ohne Robotererfahrung geeignet.

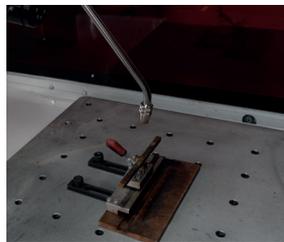
Zusätzlich ermöglicht die spezielle Schweißoberfläche von EWM-EUEN u.a. das Pendeln und weitere für das Schweißen notwendige Funktionen.

Verschiedene Teachmodi im Industriestandard zur präzisen Einstellung der Bewegungsbahn sorgen für sichere Schweißnähte, auch bei komplexen Konturen und schwierigen Nahtvorbereitungen.



Schweißrauchabsaugung (optional)

- geschlossener Arbeitsbereich ermöglicht sichere Absaugung des Schweißrauchs
- Absaugöffnung kompatibel mit allen gängigen Absauganlagen



Lochsystem

- Lochsystemplatte im Schweißbereich mit Lochsystem 16



FANUC-Cobot CRX 10 iA

- Cobot im Industriestandard
- die professionelle Lösung im Bereich kollaborierender Roboter beim Schweißen



Digitale Gasregelung (DGC)

- Gasmenge präzise digital einstellbar über RC XQ Expert-2.0-Fernsteller
- Vermeidung von Schweißfehlern durch zu viel oder zu wenig Gas
- Effizienz durch Gasersparnis

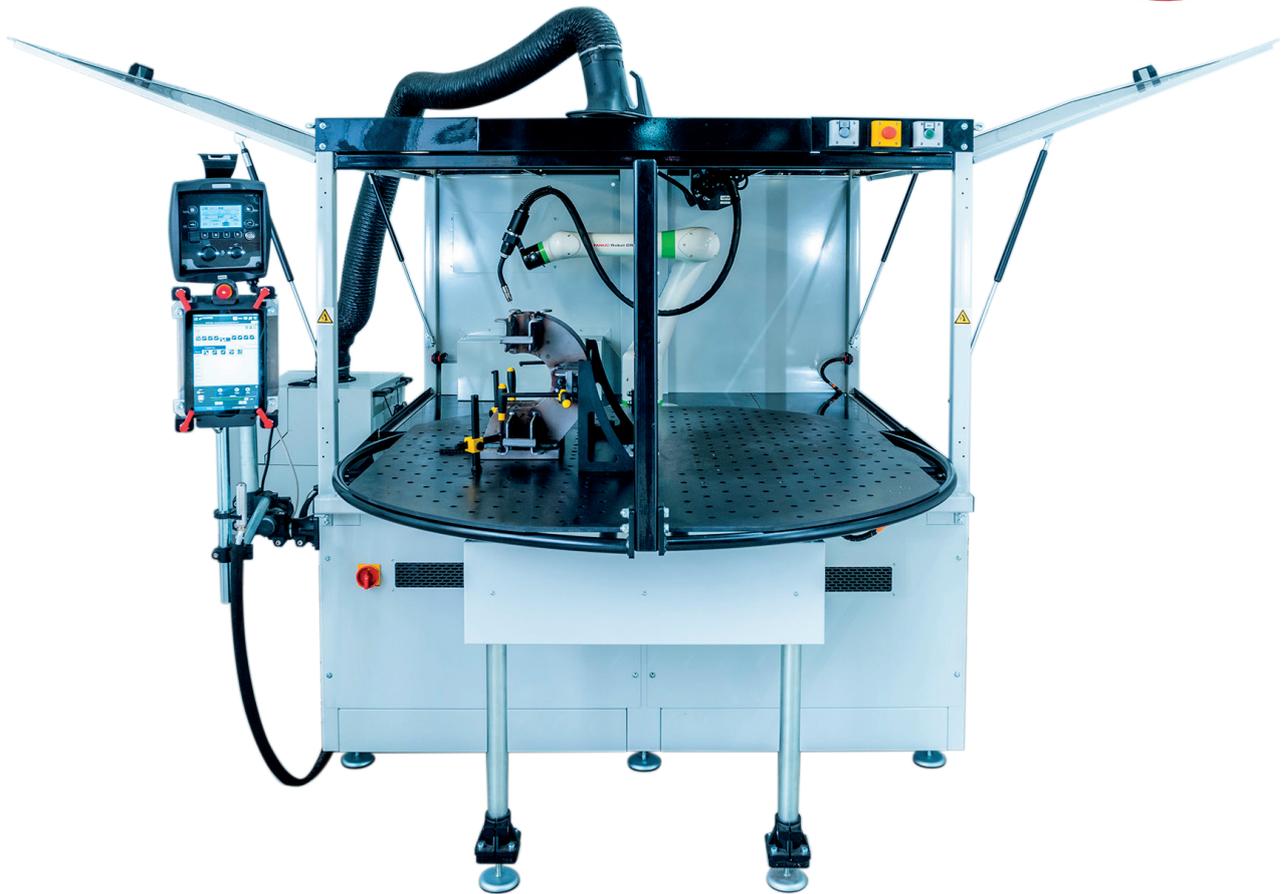
XQ

BOT

XQbot 2TT.

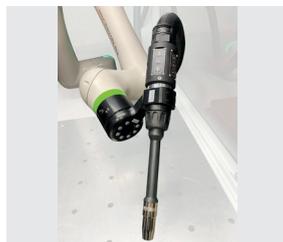
IDEAL FÜR GRÖßERE STÜCKZAHLEN.

- die größere Variante mit 2-Stationen-Takttisch
- handbetätigter Drehtisch mit Lochsystem (System 16) ermöglicht das Einlegen von Teilen während die Werkstücke in der Zelle geschweißt werden und reduziert so Standzeiten und erhöht die Produktion
- stabile Abstützung erlaubt Einlegen und Schweißen gleichzeitig



Intuitive App-Bedienung via Tablet

- Anwendungen erstellen in wenigen Minuten
- perfekt für Kunden ohne Robotererfahrung
- programmieren per Drag'n'Drop



Roboterschweißbrenner RMT301W Cobot

- Schlauchpaket mit Tasten für Drahtefädeln, Drahtausfädeln und Gastest
- drei zusätzliche Tasten für die einfache Programmierung
- andere Brennerhalse (leistung und Geometrie) möglich



Drahtvorschubgerät ROB 5

- eFeed: innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- entwickelt für den harten Industrieinsatz



Fernsteller RC XQ Expert 2.0

- Steuerung mit intuitiver Benutzerführung aller Schweißparameter und Funktionen über LCD- und Klartextanzeige
- kann ergonomisch am Bedienstand platziert werden

DIE XQbot-FAMILIE.

EINFACH UND EFFIZIENT AUTOMATISIERT.

HIGHLIGHTS

Genauso wie die XQbot-1-Schweißzellen werden auch die XQbot-2TT-Schweißzellen bereits fertig montiert bei dir angeliefert, sodass sie direkt mit dem Gabelstapler am Bestimmungsort platziert werden können. Mit Hilfe der Transportvorrichtung geht das schnell und unkompliziert.

Auswählen kannst du bei der XQbot-2TT-Schweißzelle zwischen zwei Varianten: entweder mit integrierter Schweißstromquelle oder vorbereitet zum Anschluss einer externen Stromquelle. Zusätzlich dazu hast du außerdem noch die Option, eine Schweißstromquelle mit einem zusätzlichen zweiten Drahtvorschubgerät anzuschließen. Das bedeutet, du kannst abwechselnd mit der manuellen XQbot-2TT-Schweißzelle oder mit einem manuellen Schweißbrenner schweißen.

PROGRAMMIERUNG

Ganz einfach kannst du über das Tablet Teach Pendant per Drag'n'Drop Programme erstellen und in nur wenigen Minuten eine Anwendung programmieren. Die intuitive App-Bedienung eignet sich perfekt für Anwender ohne Robotererfahrung.

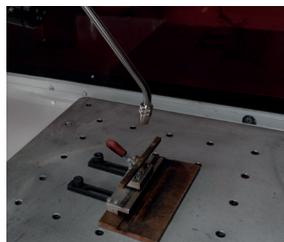
Das Pendeln und weitere für das Schweißen notwendige Funktionen kannst du über die spezielle Schweißoberfläche von EWM-EUEN einstellen.

Sichere Schweißnähte erzielst du dank verschiedener Teachmodi im Industriestandard für die präzise Einstellung der Bewegungsbahn.



Schweißrauchabsaugung (optional)

- geschlossener Arbeitsbereich ermöglicht sichere Absaugung des Schweißrauchs
- Absaugöffnung kompatibel mit allen gängigen Absauganlagen



Lochsystem

- 2-Stationen-Takttisch mit Lochsystem 16, von Hand zu drehen



FANUC-Cobot CRX 10 iA

- Cobot im Industriestandard
- die professionelle Lösung im Bereich kollaborierender Roboter beim Schweißen



Digitale Gasregelung (DGC)

- Gasmenge präzise digital einstellbar über RC XQ Expert-2.0-Fernsteller
- Vermeidung von Schweißfehlern durch zu viel oder zu wenig Gas
- Effizienz durch Gasersparnis

XQ

BOT

DIE XQ-SCHWEISSPROZESSE. FÜR BESTE ERGEBNISSE.

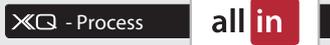


Phoenix XQ puls



- rootArc® XQ / rootArc® puls XQ
- forceArc® XQ / forceArc® puls XQ
- Standard (MIG/MAG)
- Impuls
- Positionweld für Aluminium
- superPuls
- WIG
- E-Hand
- Fugenhobeln

Titan XQ puls



- rootArc® XQ / rootArc® puls XQ
- coldArc® XQ / coldArc® puls XQ
- forceArc® XQ / forceArc® puls XQ
- wiredArc XQ / wiredArc puls XQ
- Standard (MIG/MAG)
- Impuls
- Positionweld
- superPuls
- WIG
- E-Hand
- Fugenhobeln

Titan XQ AC puls



- acArc® puls XQ
- rootArc® XQ / rootArc® puls XQ
- coldArc® XQ / coldArc® puls XQ
- forceArc® XQ / forceArc® puls XQ
- wiredArc XQ / wiredArc puls XQ
- Standard (MIG/MAG)
- Impuls
- Positionweld
- superPuls
- WIG
- E-Hand
- Fugenhobeln



acArc® puls XQ
Ideal für Aluminiumschweißen im
Dünoblechbereich



rootArc® XQ / rootArc® puls XQ
Perfekte Wurzelschweißung / leicht
ausführbare Füll- und Decklagen



coldArc® XQ / coldArc® puls XQ
Wärmeminimierter Lichtbogen für
die Dünoblechschweißung



Impuls
Spritzerarmer Impulslichtbogen



wiredArc XQ / wiredArc puls XQ
Hochleistungslichtbogen mit vom
Stickout unabhängigen Einbrand
durch dynamische Drahtregelung
(Einbrandstabilisator)



forceArc® XQ / forceArc® puls XQ
Druckvoller Hochleistungslichtbo-
gen mit tiefem Einbrand



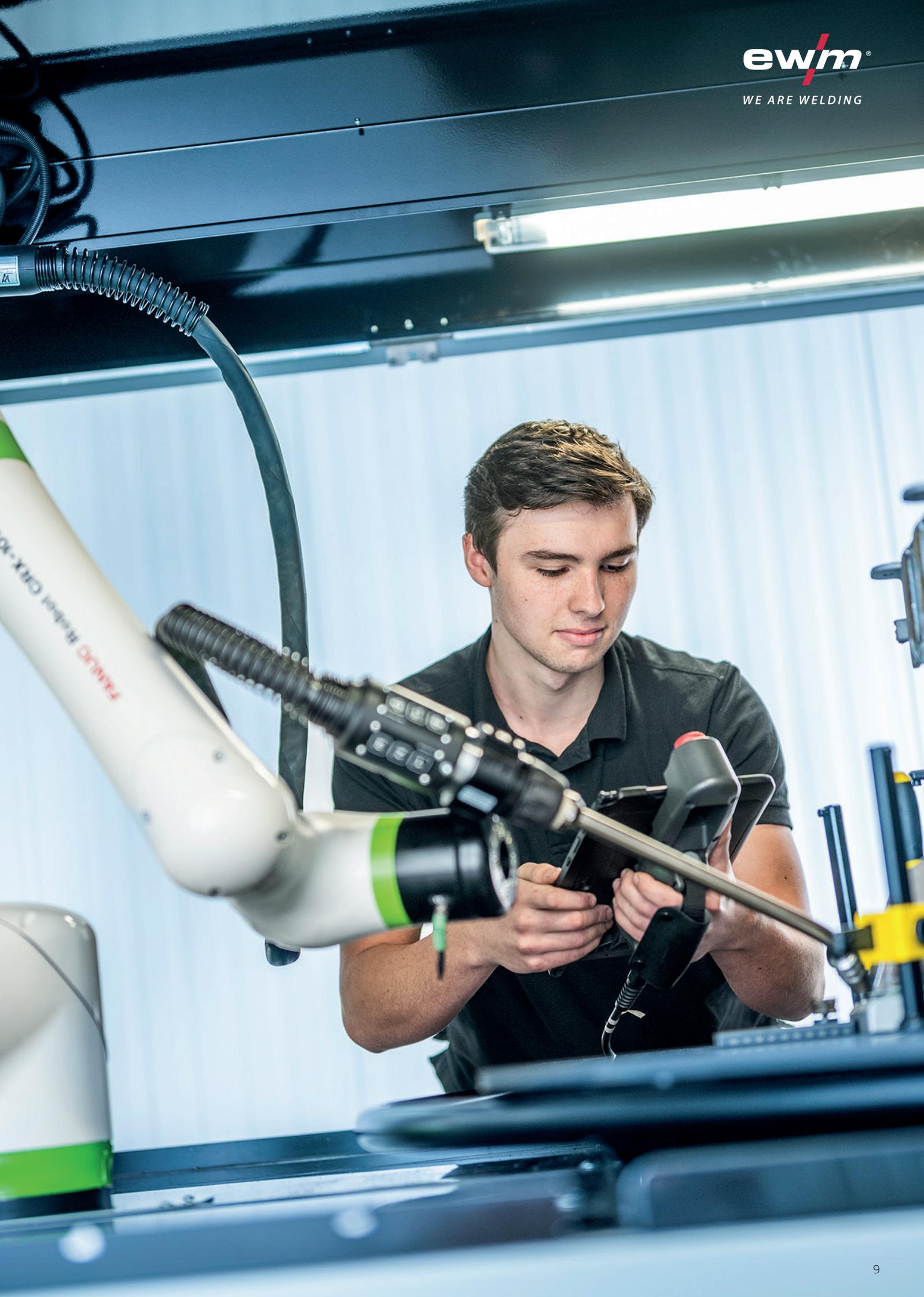
Positionweld
Einfaches Schweißen von Zwangs-
lagen ohne Tannenbaumtechnik



Standard
Perfekter Kurz- und Sprühlicht-
bogen



superPuls
Wärmereduziertes Intervallschwei-
ßen zwischen zwei Arbeitspunkten:
Hochstrom- und Niedrigstromphase
frei einstellbar – steuerungsabhängig



XQ

BOT

ROBOTERBRENNER VON EWM.

DER RMT-COBOT-SCHWEISSBRENNER FÜR JEDEN SCHWEISSSTROM DEN RICHTIGEN BRENNER.



Schlauchpaket Cobot-Teach

Drei Funktionstasten für:

- Draht vor
- Draht zurück
- Gastest



Funktionstasten zum direkten Anschluss an den Cobot

- Taste 1: Roboter-Freigabe (Hauptbewegungstaste)
- Taste 2: Speichertaste
- Taste 3: Umschalttaste

LEASING.

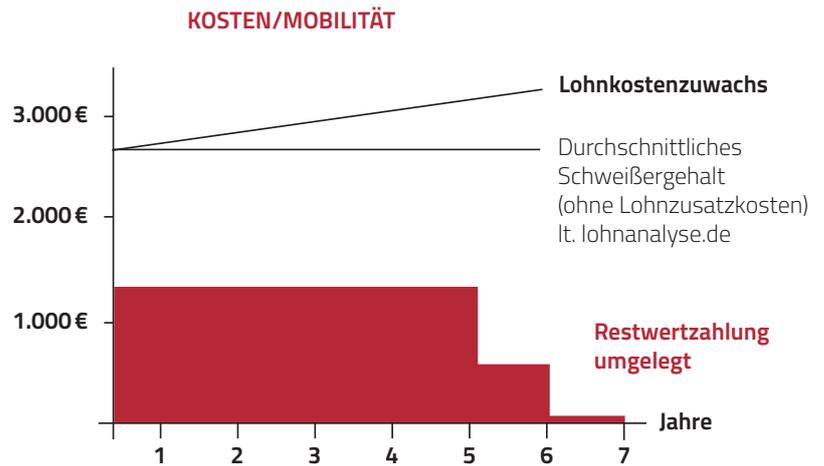
DIE FINANZIERUNG MIT GÜNSTIGEN KONDITIONEN.

Leasing zur Investitionsförderung schont nicht nur die Liquidität deines Unternehmens, sondern ist außerdem noch bilanzneutral und steuerlich voll absetzbar. So gelangst du mit günstigen Konditionen zu reproduzierbarer Qualität und höherer Rentabilität.

Leasing-Beispiel

Zum Beispiel:	85.000 €
Vertragsart:	Leasing
Vertragslaufzeit:	75 Monate
Restwert:	5% (4.250 €)
monatliche Leasingrate:	1.160 €
Leasingfaktor:	1,433

Zusätzliche Kosten entstehen nicht. Die genannten Leasingraten sind monatlich fällig und erhöhen sich jeweils um die gesetzliche Mehrwertsteuer.



FLEXIBEL ARBEITEN.

Mach dir den Arbeitsalltag leichter. Die Schweißstromquelle ist ausgerüstet für den Betrieb mit einem zusätzlichen zweiten Drahtvorschubgerät. Damit kannst du abwechselnd mit der **XQbot**-Schweißzelle oder einem manuellen Schweißbrenner schweißen.



DIENSTLEISTUNGEN UND SCHULUNGEN.

KNOW-HOW VERMITTELN BEI DIR VOR ORT.

BASIC

Schulungsinhalt:

- Installation und Inbetriebnahme der XQbot-Schweißzelle
- Einführung in die Software des FANUC Cobot
- Einführung in die Bedienung des Schweißgeräts
- Programmierung eines ersten Bauteils
- Sicherheitsunterweisung
- Hinweise zur vorbeugenden Instandhaltung

Dauer: 1,5 Tage

Teilnehmende: bis zu 5 Personen

+

PROFI

Schulungsinhalt – aufbauend auf BASIC:

- zusätzliche Begleitung beim Einsatz der XQbot-Schweißzelle in deinem Schweißbetrieb
- Bahn- und Bewegungsoptimierung des Cobot
- Programmierung weiterer Bauteile
- Optimierung der Schweißparameter

Dauer: flexibel nach Bedarf

Teilnehmende: bis zu 3 Personen

+

EXPERTE

Schulungsinhalt – aufbauend auf BASIC und PROF:

- Programmiertechniken für die Erstellung von Cobot-Programmen:
- Abläufe, Schleifen, Sprünge
- Nutzung innovativer Schweißprozesse, z.B. forceArc®, rootArc®, superPuls
- spezielle Nahtoptiken

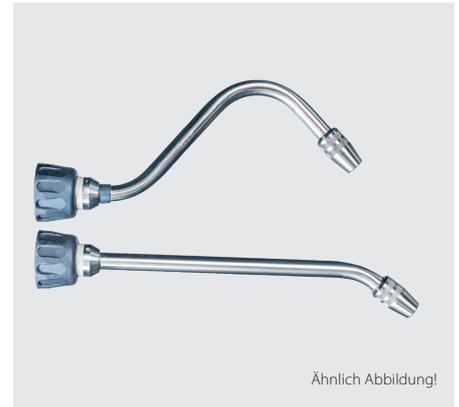
Dauer: 1 bis 2 Tage, flexibel nach Bedarf

Teilnehmende: bis zu 3 Personen

ZUBEHÖR.

DIE PERFEKTE ERGÄNZUNG ZUR XQbot-F.

Ob XQbot 1 oder XQbot 2TT - mit unserem umfangreichen Zubehörangebot wird das XQbot-System perfekt abgerundet. Dadurch sicherst du dir nicht nur zusätzliche Funktionen, sondern passt die praktischen Automatisierungslösungen ganz einfach deinen individuellen Bedürfnissen an.



INDUSTRIE-PC MIT TOUCHMONITOR + HD-WEBCAM

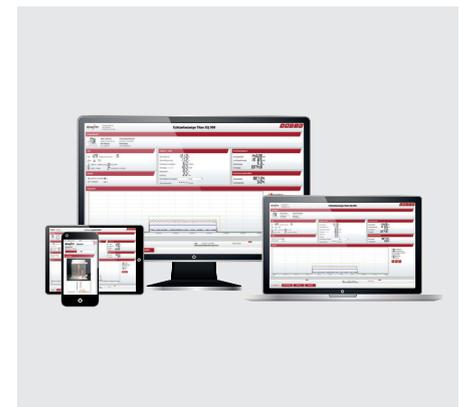
- Webinare und Fernunterstützung
- ermöglicht das Erlernen der Programmierung mit Hilfe unserer Webinare oder Lernvideos direkt an der Anlage

- zur Onlineunterstützung durch EWM
- die Kamera filmt per Knopfdruck den von dir ausgewählten Arbeitsbereich, damit unsere Experten dir gezielt weiterhelfen können

+ BRENNERHALS RMT301W +

In vier Ausführungen mit unterschiedlichen Winkeln erhältlich:

- 22,5° (lange Ausführung), 22,5° (ab Werk), 35° und 45°
- maximale TCP-Sicherheit
- durchgehende Drahtführungsseele



ABSAUGUNG + SPANNSET

- fahrbares Filtergerät für mittlere Rauch- und Staubmengen sowie Chrom-Nickel-Stähle
- kontaminationsfreier Filterwechsel sowie Filterüberwachung
- große Kapazität und lange Standzeit der Filter

Set zum Ausrichten und Einspannen von Bauteilen:

- 29-teilig
- für 16 mm-System

+ EWM XNET WELDING 4.0 +

- digitalisiert die Fertigung und steigert die Effizienz
- für Schweißbetriebe jeder Größe und Ausrichtung

XQ

BOT



XQBOT 1



XQBOT 2TT

Arbeitsbereich	Lochsystemplatte im Schweißbereich	2-Stationen-Taktisch mit Lochsystemplatte
Lochsystem	System 16	
Einlegehöhe	1.234 mm / 48.6 inch	
Modell Cobot	FANUC CRX-10iA	
Achsenanzahl	6	
Tragkraft Cobot	10 kg / 22 lbs	
Reichweite Cobot	1.249 mm / 49.1 inch	
Controller	R-30iB Plus	
Handbediengerät	Tablet TP	
Schnittstelle	Ethernet/IP	
Schweißbrenner	Roboterschweißbrenner RMT301W Cobot	
Netzspannung	3 x 400 V (-25 % bis +20 %)	
Netzfrequenz	50 / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)	3 x 20 A	
Maße (L x B x H) mm	1.940 x 940 x 1.900	2.660 x 1.900 x 1.900 mm
Maße (L x B x H) inch	76.4 x 37 x 74.5	104.7 x 74.5 x 74.5 inch
Prüfzeichen	CE	
Gewicht kg	510	1.020
Gewicht lbs	1.125	2.249

LIEFERUMFANG.

DIREKT KOMPLETT MIT UMFANGREICHER AUSSTATTUNG.

Jede XQbot-Schweißzelle ist ab Werk bereits anschlussfähig ausgestattet mit:

- einem MIG/MAG-Cobot-Schweißbrenner mit 22,5° abgewinkeltem Brennerhals
- einem 1,8m langen Cobot-Schlauchpaket für wassergekühlte MIG/MAG-Schweißbrenner ausgerüstet für 1,0 / 1,2 mm Stahl
- einem integrierten ROB 5 Drahtvorschubgerät
- digitaler Gasregelung (DGC)
- Fernsteller RC XQ Expert 2.0

Um die bestmögliche Integration in die Fertigung zu gewährleisten, stehen die XQbot-Schweißzellen wahlweise mit integriertem Schweißgerät oder vorbereitet zum Anschluss eines externen Schweißgerätes zur Verfügung.

XQbot

mit integriertem Schweißgerät

Phoenix XQ 355 DW und Kühlmodul cool50-2 U40



XQbot 1 P355 DW DGC



(mit Taktisch)

XQbot 2TT P355 DW DGC

XQbot

vorbereitet für externe Stromquelle



XQbot 1 EPS DGC



(mit Taktisch)

XQbot 2TT EPS DGC

Beispiele für externe Stromquellen

Typ	Beschreibung
Phoenix XQ 350 puls DW	
Titan XQ 350 puls DW	Ohne Steuerung, Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme, Wasserkühlung und 5m Netzanschlussleitung inklusive Netzstecker
Titan XQ 400 AC/DC puls DW	
Phoenix XQ 350 puls DWF	Ohne Steuerung, vorbereitet für zweites Drahtvorschubgerät, Radsatz mit Doppelflaschenaufnahme, verstärkte Wasserkühlung und 5m Netzanschlussleitung inklusive Netzstecker (Drahtvorschubgerät muss separat bestellt werden)
Titan XQ 350 puls DWF	
Titan XQ 400 AC puls DWF	
Z MIG XQ 70 mm ² /1.8m 400 A / 80% W	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 14-polig
Z MIG XQ 70 mm ² /5m 400 A / 80% W	
95 mm ² / H01-N2-D / 5 m	Verlängerung Masseleitung



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Deutschland
Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-Mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Folge uns



EWM ist dein Partner für die beste Schweißtechnologie. Mit EWM schweißt du wirtschaftlicher, sicherer und hochwertiger. Innovative Anlagen, leistungsfähige Schweißverfahren, digitale Technologien und Services sowie die Beratungskompetenz von EWM unterstützen dich dabei, deine Schweißaufgaben perfekt zu verarbeiten.

053-100179-00000 / 2023-08 / © EWM GmbH



www.ewm-group.com

Der Inhalt dieses Dokuments wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet. Dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.